

SHERWIN-WILLIAMS. Automotive Finishes

Las mejores
Prácticas
BDP's
ASK



**Esfumado de
Piezas Plásticas**



Esfumado de Piezas Plásticas



by Sherwin Williams

Área de Preparación

PASO 1:

Usando una lija P600, lije en seco una pequeña área del interior de la pieza. Si polvea, la pieza debe ser lijada antes de seguir al paso 2. Si el sustrato forma grumos durante el lijado, vaya al paso 2.



PASO 2:

Limpie cuidadosamente la pieza completa con el solvente limpiador 332300.



PASO 3:

Lije las áreas a esfumar con lija grado P800. En las áreas no lijadas matece detalladamente con fibra de nylon gris.



PASO 4:

Retire por completo los residuos con agua limpia y seque bien la superficie.

PASO 5:

Vuelva a limpiar la pieza completa con solvente limpiador 332300.

Las Mejores Prácticas



SHERWIN-WILLIAMS.
Automotive Finishes

SHERWIN WILLIAMS AUTOMOTIVE MEXICO, S. de RL. de C.V.
Calz. Gral. Ignacio Zaragoza #829, Col. Agrícola Oriental,
México, D.F. C.P. 08500

www.sherwinautomotive.com.mx
En México D.F.: 4160-8800
Conmutador: 01-800-0227926

Atención a clientes: 01-800-2023423

Esfumado de Piezas Plásticas



by Sherwin Williams

Área de Aplicación

PASO 6:

Aplique una mano húmeda de sellador P30. Permita un oreo de al menos 5 minutos antes de recubrir.



PASO 7:

Aplique base color SHERBASE hasta lograr el cubriente. Consulte la hoja técnica.



PASO 8:

Permita el oreo de la base color SHERBASE entre 15 y 20 minutos, antes de aplicar transparente.



PASO 9:

Recubra la base color SHERBASE con los transparentes RTS-6010, RTS-6020, RTS-645 según sus necesidades.

Las Mejores Prácticas



SHERWIN WILLIAMS AUTOMOTIVE MEXICO, S. de RL. de C.V.
Calz. Gral. Ignacio Zaragoza #829, Col. Agrícola Oriental,
México, D.F. C.P. 08500
www.sherwinautomotive.com.mx
En México D.F.: 4160-8800
Conmutador: 01-800-0227926
Atención a clientes: 01-800-2023423