

SHERWIN-WILLIAMS. Automotive Finishes

Las mejores
Prácticas
BDP's
ASK



Repintado en
Interior de Piezas

FLEXBase



Repintado en Interior de Piezas



Partes con Primario E-coat de Fábrica

Área de Preparación

PASO 1:

Limpe cuidadosamente la pieza completa con solvente limpiador 7490.



PASO 2:

Matice el exterior de la pieza con fibra abrasiva gris, o mediante lija P600 con lijadora roto-orbital usando un interrespaldo suave.



Área de Aplicación

PASO 3:

Aplique una mano húmeda de Sellador P30 en los bordes internos y en el exterior del pánel. Aplique una segunda mano de P30 sellador en el exterior del pánel. Permita que el sellador seque al menos 5 minutos antes de recubrir.



PASO 4:

Aplique base color FLEXBASE® a los bordes interiores.



PASO 5:

Recubra el área donde aplicó la base color FLEXBASE® con los transparentes LPA-601, LPA-602 según sus necesidades.



Las Mejores Prácticas



SHERWIN WILLIAMS AUTOMOTIVE MEXICO, S. de RL. de C.V.
Calz. Gral. Ignacio Zaragoza #829, Col. Agrícola Oriental,
México, D.F. C.P. 08500
www.sherwinautomotive.com.mx
En México D.F.: 4160-8800
Conmutador: 01-800-0227926
Atención a clientes: 01-800-2023423