

**Industria
Protective
&
Marine
Coatings**



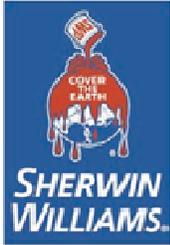
PRIMARIO PARA TORRES DE TELECOMUNICACIONES

Linea B50

Rev- 06 -2011

INFORMACION DEL PRODUCTO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS									
<p>Es un primario de alta calidad a base de látex acrílico estirenado diseñado para ser utilizado específicamente en torres de transmisión de telefonía y torres de alta tensión. Presenta alta resistencia a la corrosión en superficies galvanizadas. Base agua, secado rápido, alta adherencia. Diseñado especialmente para aplicarse como primario sobre superficies expuestas a temperaturas bajas y alta humedad. Excelente durabilidad.</p>	<p>Como primario para superficies galvanizadas en torres de telecomunicaciones y torres de alta tensión, debidamente preparadas.</p>									
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO									
<p>Acabado: Mate. Colores: blanco y naranja internacional %Sólidos en Vol: 38 - 44 %Sólidos en Peso: 49 -58</p> <p><u>Espesor de Aplicación Recomendado por mano</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Minimo</th> <th>Maximo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Espesor seco :</td> <td>1.0 mils</td> <td>2.0 mils</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento Teórico:</td> <td>57</td> <td>28</td> </tr> </tbody> </table> <p>(m²/gal) Rendimiento Teórico a 1 mils eps = 57 m²/gal</p> <p><u>Tiempo de Secado a 25°C y 50% RH</u> Al Tacto: 30 min. Repintar: 3-4 horas. Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y espesores de película.</p> <p>Aplicacion: brocha / rodillo / pistola</p> <p>Vida útil sin abrir 60 meses Almacenar entre 25° y 30°C</p> <p>Reductor Agua limpia</p> <p>Limpieza: Thinner corriente R7K128/Agua</p>		Minimo	Maximo	Espesor seco :	1.0 mils	2.0 mils	Rendimiento Teórico:	57	28	<p>Uso atmosférico exclusivamente Primario promotor de adhesión sobre superficies galvanizadas.</p> <p>Resistente a humedad relativa Resistente a salitre y humedad (brisa marina) Resistente a la corrosión</p> <p>Acabado Final Recomendado: Pintura para Torres de Telecomunicaciones</p> <p>No presenta yesamiento o tizamiento</p>
	Minimo	Maximo								
Espesor seco :	1.0 mils	2.0 mils								
Rendimiento Teórico:	57	28								



**Industria
Protective
&
Marine
Coatings**



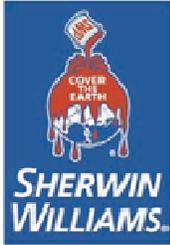
PRIMARIO PARA TORRES DE TELECOMUNICACIONES

Linea B50

Rev- 06-2011

INFORMACION DEL PRODUCTO

SISTEMAS RECOMENDADOS	PREPARACION DE SUPERFICIE
<p>Hierro Galvanizado</p> <p>1 - 2 manos. Primario para torres de Telecomunicaciones @ 1.0 - 2.0 mils eps por mano</p> <p>1 - 2manos. Pintura para torres de Telecomunicaciones @ 1.0-1.5 mils eps por mano.</p> <p>Los sistemas enlistados son representativos del uso del producto. Otros sistemas podrían ser apropiados.</p>	<p>La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Remueva todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y demás materia extraña para asegurar una adherencia adecuada.</p> <p>Preparación Mínima Recomendada de la Superficie</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hierro Galvanizado: SSPC-SP1
	ENTINTADO
	<p>No entintar</p>
	CONDICIONES DE APLICACIÓN
	<p>Temperatura 25°C (77°F) min / 33°C (91°F) max. Aire, superficie y material: al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío. Humedad Relativa: 85% max</p> <p>Refierase al Boletin de aplicacion del producto para informacion mas detallada.</p>
PRESENTACION	
<p>Empaque: gal /cubeta. Barril de 50 gal (solo pedido especial)</p> <p>Peso / galón: 10.33 lbs. dependerá del color.</p>	



**Industria
Protective
&
Marine
Coatings**



PRIMARIO PARA TORRES DE TELECOMUNICACIONES

Linea B50

Rev- 06-2011

BOLETÍN DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACIÓN
<p>El área a pintar debe estar limpia y seca, libre de aceite, grasa u óxido y demás material extraño para asegurar una adherencia adecuada.</p> <p>GALVANIZADO NUEVO Permita que se intemperice por un tiempo mínimo de 6 meses antes de aplicar el recubrimiento. Limpie la superficie de acuerdo con SSPC-SP1. Cuando no sea posible la intemperización, o la superficie haya sido tratada con cromatos o silicatos, primero limpie con solvente de acuerdo con SSPC-SP1 de preferencia utilizar Thinner R7K203 ó R7K128 y aplique un parche de prueba. Permita que seque la pintura al menos una semana antes de probar la adherencia. Si la adherencia es mala, será necesario limpiar a chorro de arena de acuerdo con SSPC-SP7, para remover estos tratamientos.</p> <p>GALVANIZADO VIEJO Remueva todo el aceite, grasa, suciedad, óxido y demás material extraño limpiando con solvente (SSPC-SP1) de preferencia utilizar Thinner R7K203 ó R7K128. La oxidación galvanizada requiere un mínimo de limpieza con herramienta manual de acuerdo con SSPC-SP2, Aplique el promotor de adhesión el mismo día que se limpió o antes que la oxidación superficial ocurra.</p> <p>SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS Si está en buenas condiciones, limpie la superficie de toda materia extraña. Los recubrimientos y superficies lisos, duros o brillantes deben de ser opacados lijando la superficie. Aplique en una área de prueba dejando que seque la pintura durante una semana antes de probar la adherencia. Si la adherencia es pobre, o si éste producto ataca el acabado previo, podría ser necesario remover la capa previa. Si la pintura se desprende elimine la pintura antigua y limpie la superficie hasta el sustrato y trate como una superficie nueva.</p>	<p>Temperatura 25°C (77°F) min / 33°C (91°F) max. Aire, superficie y material: al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.</p> <p>Humedad Relativa: 85% max</p>
	<p>HERRAMIENTAS DE APLICACIÓN</p>
	<p>Reductor Limpieza Agua limpia Thinner corriente R7K128 / Agua</p> <p>Pistola Convencional 10%</p> <p>Brocha/Rodillo 10%</p> <p>Vea los sistemas recomendados en la página de Información del Producto.</p>



**Industria
Protective
&
Marine
Coatings**



PRIMARIO PARA TORRES DE TELECOMUNICACIONES

Linea B50

Rev- 06-2011

BOLETÍN DE APLICACIÓN

PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN	TIPS DE DESEMPEÑO									
<p>La preparación de superficie debe ser completada como se indica en la página de Boletín de Aplicación. Si la superficie se encuentra previamente pintada, verificar las condiciones de la pintura, ya que de encontrarse en mal estado, deberá removerse totalmente.</p> <p>Agitar el producto antes de usarlo.</p> <p>Si se va diluir con agua hacerlo únicamente después de haberlo agitado.</p> <p>Aplicar la pintura con los espesores de película recomendados.</p> <p><u>Espesor de Aplicación Recomendado por mano</u></p> <table border="1" data-bbox="203 934 714 1018"> <thead> <tr> <th></th> <th>Minimo</th> <th>Maximo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Espesor seco :</td> <td>1.0 mils</td> <td>2.0 mils</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento Teórico:</td> <td>57</td> <td>28</td> </tr> </tbody> </table> <p>(m²/gal)</p> <p>Rendimiento Teórico a 1 mils eps = 57 m²/gal</p> <p><u>Tiempo de Secado a 25°C y 50% RH</u></p> <p>Al Tacto: 30 min.</p> <p>Repintar: 3-4 horas.</p> <p>Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y espesores de película.</p>		Minimo	Maximo	Espesor seco :	1.0 mils	2.0 mils	Rendimiento Teórico:	57	28	<p>Recubra en franjas todas las grietas, soldaduras y ángulos agudos para prevenir una falla prematura en estas áreas.</p> <p>Cuando utilice la aplicación por aspersión, traslape un 50% con cada pasada de la pistola para evitar puntos de alfiler, áreas desnudas, y pequeños orificios. Si es necesario, aplique en forma cruzada en ángulo recto.</p> <p>El rendimiento se calcula en base al volumen de sólidos y no incluye el factor de pérdida en la aplicación debido al perfil, rugosidad o porosidad de la superficie, la habilidad y técnica del aplicador, método de aplicación, varias irregularidades de la superficie, pérdida de material durante la mezcla, derrame, sobre adelgazamiento, condiciones climáticas, y excesivo espesor de la película.</p> <p>La reducción excesiva del material puede afectar el espesor de la película, la apariencia y la adherencia.</p> <p>Para mayor durabilidad recubrir con Pintura para Torres de Telecomunicaciones.</p> <p>Refiérase a la hoja de información del Producto para características y propiedades de desempeño adicionales.</p>
	Minimo	Maximo								
Espesor seco :	1.0 mils	2.0 mils								
Rendimiento Teórico:	57	28								
INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA	PRECAUCIONES DE SEGURIDAD									
<p>Limpie los derrames y salpicaduras inmediatamente con Agua. Limpie las herramientas inmediatamente después de usarlas con agua. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando utilice cualquier solvente.</p>	<p>Refiérase a la hoja MSDS (hoja de seguridad) antes de usar.</p> <p>La Información técnica e instrucciones publicadas están sujetas a cambio sin previo aviso. Contacte a su representante Sherwin-Williams para mayor información técnica e instrucciones.</p>									