



KEM

INDUSTRIA



GALVITE

BASE SOLVENTE

LÍNEA A68

Revisado 04/2016

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

| DESCRIPCION DEL PRODUCTO | USOS RECOMENDADOS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|----------|--|-----------|----------|--|-----|-----|------------------------|----------|----------|----------------------|----------|----------|---|-----------|--|--|----------------------|--|---|--|--------|-----------|-------|-------------|------------|-------------|----------|----------|----------|----------|---|-----------|---------------|------------------|--|--------------------|--|--------|--|------------|---|-----------|---|
| <p>Galvite Base Solvente, es una pintura alquídica auto-imprimante que combina las propiedades de anticorrosivo y acabado final, con alta flexibilidad que le brinda resistencia a la dilatación y contracción propias de superficies metálicas expuestas a los rayos solares y lluvia (intemperie). Se aplica directamente sobre galvanizado nuevo, láminas de zinc, asbestos o hierro. Deja una película duradera y fuerte, de extraordinaria adhesión, con un atractivo acabado satinado.</p> | <p>Para uso sobre hierro, acero, galvanizado y aluminio debidamente preparado:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Interior / Exterior • Estructuras metálicas en general. • Portones, malla ciclón. • Techos en general. • Pintado de silos galvanizados. • Estructuras de acero como vigas H, polines, etc. • Tuberías, bajantes, ductos, canaletas, canoas. <p>NO PARA USO EN INMERSION</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO | CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Acabado: Satinado Color: Blanco Porcelana, Rojo, Verde y Azul.</p> <p>Sólidos en Volumen: 65% ± 2% Sólidos en Peso: 80% ± 2% VOC 2.33 lb/gal (279.13 g/L)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">ESPESORES</th> <th colspan="2">STANDARD</th> </tr> <tr> <th>Min</th> <th>Max</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Húmedo mils (micrones)</td> <td>2.0 (50)</td> <td>3.5 (88)</td> </tr> <tr> <td>Seco mils (micrones)</td> <td>1.0 (25)</td> <td>2.0 (50)</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento Teórico a 1 mils EPS mt²/gal (pie²/gal)</td> <td colspan="2">97 (1042)</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento mt²/gal (pie²/gal)</td> <td colspan="2">48 (521) – 96 (1042)</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">TIEMPO DE SECADO 6.0 MILS HÚMEDO (150 MICRONES) @ 50% RH:</th> </tr> <tr> <th>SECADO</th> <th>77°F/25°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tocar</td> <td>1 - 2 horas</td> </tr> <tr> <td>Manipular:</td> <td>3 – 4 horas</td> </tr> <tr> <td>Repinte:</td> <td>12 horas</td> </tr> <tr> <td>Completo</td> <td>24 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Nota: Los tiempos de secado, dependen de la Temperatura, humedad relativa y espesores de película.</i></p> <p>La Aplicación del recubrimiento por arriba del máximo o por abajo del mínimo espesor de aplicación recomendado podría afectar adversamente el desempeño del recubrimiento.</p> <p>Vida Útil: 36 meses, sin abrir. Almacenar en ambientes entre 4.5 °C(40°F) y 38°C (100°F).</p> <p>Reductor: Mineral Spirits R1K4</p> <p>Limpieza: Thinner Corriente R7K128</p> | RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA | | | ESPESORES | STANDARD | | Min | Max | Húmedo mils (micrones) | 2.0 (50) | 3.5 (88) | Seco mils (micrones) | 1.0 (25) | 2.0 (50) | Rendimiento Teórico a 1 mils EPS mt ² /gal (pie ² /gal) | 97 (1042) | | Rendimiento mt ² /gal (pie ² /gal) | 48 (521) – 96 (1042) | | TIEMPO DE SECADO 6.0 MILS HÚMEDO (150 MICRONES) @ 50% RH: | | SECADO | 77°F/25°C | Tocar | 1 - 2 horas | Manipular: | 3 – 4 horas | Repinte: | 12 horas | Completo | 24 horas | <ul style="list-style-type: none"> • 2 3n 1 Anticorrosivo y Acabado a la vez • Retiene el color • Retención de Brillo • Resistencia al calor hasta 93°C (200°F) • Aplicación sobre hierro, acero, aluminio y galvanizado • Libre de Plomo y Mercurio <table border="1"> <thead> <tr> <th>AMBIENTES</th> <th>RECOMENDADO A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARINO - QUIMICO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>INDUSTRIAL-QUIMICO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>MARINO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>INDUSTRIAL</td> <td>√</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL</td> <td>√</td> </tr> </tbody> </table> | AMBIENTES | RECOMENDADO A | MARINO - QUIMICO | | INDUSTRIAL-QUIMICO | | MARINO | | INDUSTRIAL | √ | COMERCIAL | √ |
| RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ESPESORES | STANDARD | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Min | Max | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Húmedo mils (micrones) | 2.0 (50) | 3.5 (88) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Seco mils (micrones) | 1.0 (25) | 2.0 (50) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rendimiento Teórico a 1 mils EPS mt ² /gal (pie ² /gal) | 97 (1042) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rendimiento mt ² /gal (pie ² /gal) | 48 (521) – 96 (1042) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TIEMPO DE SECADO 6.0 MILS HÚMEDO (150 MICRONES) @ 50% RH: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SECADO | 77°F/25°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tocar | 1 - 2 horas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Manipular: | 3 – 4 horas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Repinte: | 12 horas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Completo | 24 horas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AMBIENTES | RECOMENDADO A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MARINO - QUIMICO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| INDUSTRIAL-QUIMICO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MARINO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| INDUSTRIAL | √ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| COMERCIAL | √ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



KEM

INDUSTRIA



GALVITE

BASE SOLVENTE

LÍNEA A68

Revisado 04/2016

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

SISTEMAS RECOMENDADOS

Esposores Secos de Película/Capa
Mils Micrones

ACERO – HIERRO - GALVANIZADO – ALUMINIO.

SISTEMA ALQUIDICO:

1 – 2 Capas Galvite Base Solvente 1.0 – 2.0 (25 - 50)

Los sistemas enlistados arriba son representativos del uso del producto.
Otros sistemas podrían ser apropiados.

PREPARACION DE SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Remueva todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y demás materia extraña para asegurar una adherencia adecuada.

Preparación Recomendada de la Superficie

- Hierro y Acero SSPC-SP1/SP2/SP3/SP8
- Aluminio y Galvanizado SSPC-SP1 / SP2

| | Condición de la Superficie | ISO 8501-1 BS7079:A1 | STD Succo SISO55900 | SSPC | NACE |
|-----------------------------------|----------------------------|----------------------|---------------------|-------|------|
| Metal Blanco | | Sa 3 | Sa 3 | SP 5 | 1 |
| Metal casi Blanco | | Sa 2.5 | Sa 2.5 | SP 10 | 2 |
| Chorro a Gris comercial | | Sa 2 | Sa 2 | SP 6 | 3 |
| Chorro Grado Brush-off | | Sa 1 | Sa 1 | SP 7 | 4 |
| Limpieza con herramienta manual | Oxidado | C St 2 | C St 2 | SP 2 | - |
| Limpieza con herramienta mecánica | Picado y oxidado | D St 2 | D St 2 | SP 2 | - |
| | Oxidado | C St 3 | C St 3 | SP 3 | - |
| | Picado y oxidado | D St 3 | D St 3 | SP 3 | - |

ENTINTADO

NO ENTINTE.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 15°C (59°F) min / 38°C (100°F) max.
Aire, superficie y material: al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.
Humedad Relativa: 85% max

Refiérase al Boletín de aplicación del producto para información mas detallada.

PRESENTACION

Empaque: 1 galón (3.78 L), 5 galones (18.9 L) y Barril 50 gal (Pedido Especial)
Peso por galón: 12.41 ± 1.0 lb/gal. Peso varía por color.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD.

Refiérase a la hoja MSDS (hoja de seguridad) antes de usar. La Información técnica e instrucciones publicadas están sujetas a cambio sin previo aviso. Contacte a su representante Sherwin-Williams para mayor información técnica e instrucciones.

RENUNCIA

La información y recomendaciones que figuran en la ficha de datos de este producto están basadas en pruebas realizadas por o en nombre de la empresa Sherwin-Williams. Esta información y las recomendaciones expuestas en este documento están sujetas a cambios y corresponden al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su Representante de Sherwin-Williams, para obtener la más reciente información del producto: Aplicación y Boletín.

GARANTIA

Sherwin Williams de C.A. garantiza la satisfacción de sus clientes con la calidad del producto que cumple con las especificaciones y usos para los que ha sido fabricado. Esta garantía queda supeditada a que el producto se aplique correctamente sobre una superficie correctamente preparada de acuerdo a instrucciones del fabricante. En caso que se encuentre el producto defectuoso en el envase SWCA puede optar por reemplazar una cantidad equivalente del mismo producto o reembolsar el precio original hasta 6 meses después de la fecha de compra. En todo caso de reclamos es indispensable mostrar la factura original y presentar el reclamo por escrito a SWCA. SWCA se reserva el derecho de aceptar o rechazar cada reclamo después de analizar cada caso individualmente. La presente garantía no será aplicable cuando los fallos sean el efecto de someter el producto a condiciones diferentes para las que fue diseñado y sin seguir las instrucciones y especificaciones de la hoja técnica. Esta garantía no será aplicable cuando falle el sustrato sobre el cual se aplico la pintura.



KEM

INDUSTRIA



GALVITE

BASE SOLVENTE

LÍNEA A68

Revisado 04/2016

BOLETIN DE APLICACIÓN

PREPARACION DE SUPERFICIE

El área a pintar debe estar limpia y seca, libre de aceite, grasa u óxido y demás material extraño para asegurar una adherencia adecuada.

HIERRO o ACERO

Remueva todo el aceite y grasa de la superficie, limpiando con solvente (SSPC-SP1). La preparación mínima de la superficie es la limpieza manual y/o mecánica (SSPC-SP2/SP3).

Para mayor durabilidad deberá limpiarse la superficie de acuerdo a SSPC-SP8 (Dual Etch W4K263) para eliminar óxido. Aplique la primera capa el mismo día que se limpie el metal o antes que la oxidación superficial ocurra.

GALVANIZADO NUEVO:

Permita que se intemperice por un tiempo mínimo de 6 meses antes de aplicar el recubrimiento. Limpie la superficie de acuerdo con SSPC-SP1. Cuando no sea posible la intemperización, o la superficie haya sido tratada con cromatos o silicatos, primero limpie con solvente de acuerdo con SSPC-SP1 de preferencia utilizar Thinner R7K203 ó R7K128 y aplique un parche de prueba. Permita que seque la pintura al menos una semana antes de probar la adherencia.

Si la adherencia es mala, será necesario limpiar a chorro de arena de acuerdo con SSPC-SP7, para remover estos tratamientos.

GALVANIZADO VIEJO Y ALUMINIO:

Remueva todo el aceite, grasa, suciedad, óxido y demás material extraño limpiando con solvente (SSPC-SP1) de preferencia utilizar Thinner R7K203 ó R7K128.

La oxidación galvanizada requiere un mínimo de limpieza con herramienta manual de acuerdo con SSPC-SP2, Aplique el promotor de adhesión el mismo día que se limpió o antes que la oxidación superficial ocurra.

SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS:

Si está en buenas condiciones, limpie la superficie de toda materia extraña. Los recubrimientos y superficies lisos, duros o brillantes deben de ser opacados lijando la superficie. Aplique en una área de prueba dejando que seque la pintura durante una semana antes de probar la adherencia. Si la adherencia es pobre, o si éste producto ataca el acabado, podría ser necesario remover la capa previa. Si la pintura se desprende elimine la pintura antigua y limpie la superficie hasta el sustrato y trate como una superficie nueva.

(*) consulte a su representante para productos recomendados.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 15°C (59°F) min / 38°C (100°F) max.
Aire, superficie y material: al menos 3°C (5°F)
por arriba del punto de rocío.
Humedad Relativa: 85% max

EQUIPO DE APLICACIÓN

La siguiente es una guía. Se podrían necesitar cambios en las presiones y tamaño de las boquillas para lograr características de aspersion adecuadas. Siempre purgue el equipo de aspersion antes de usar con el reductor que se menciona. Cualquier reducción debe ser compatible con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

Reductor/Limpieza. Solvente Mineral R1K4

El uso de cualquier otro solvente que no sea el recomendado afectará el desempeño o el cumplimiento del producto para el servicio para el que fue diseñado.

Pistola Convencional

Pistola HVLP / Gravedad o equivalente.
Boquilla 1.5 - 1.7 mm.
Presión de Atomiz 6 - 12 psi.
Presión de Fluido 35 - 45 psi.
Reducción la que se necesite hasta un 15% máx. por vol.

Brocha

Reducción Cerda Natural - Solo áreas pequeñas
la que se necesite hasta un máx de 10% en vol con Solvente Mineral R1K4

Rodillo

Reducción Felpa de 3/8" resistente a solventes
hasta un máx de 10% en vol con Solvente Mineral R1K4

Si el equipo de aplicación en específico listado arriba no esta disponible, se puede sustituir con equipo equivalente



KEM

INDUSTRIA



GALVITE

BASE SOLVENTE

LÍNEA A68

Revisado 04/2016

BOLETIN DE APLICACIÓN

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

La preparación de la superficie debe ser completada como se indica:
Instrucciones de Mezclado: Mezcle la pintura completamente en un contenedor y agite antes de usar.

Aplique la pintura al espesor de película y rendimiento recomendados como se indica a continuación:

| RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA | | |
|---|----------------------|----------|
| ESPESORES | STANDARD | |
| | Min | Max |
| Húmedo mils (micrones) | 2.0 (50) | 3,5 (88) |
| Seco mils (micrones) | 1.0 (25) | 2.0 (50) |
| Rendimiento Teórico a 1 mils EPS mt ² /gal (pie ² /gal) | 97 (1042) | |
| Rendimiento mt ² /gal (pie ² /gal) | 48 (521) – 96 (1042) | |

| TIEMPO DE SECADO 6.0 MILS HUMEDO (150 MICRONES) @ 50% RH: | |
|---|-------------|
| SECADO | 77°F/25°C |
| Tocar | 1 - 2 horas |
| Manipular: | 3 – 4 horas |
| Retocar a si mismo o con alquídicos | 12 horas |
| Completo | 24 horas |

Nota: Los tiempos de secado, dependen de la Temperatura, humedad relativa y espesores de película.

La Aplicación del recubrimiento por arriba del máximo o por abajo del mínimo espesor de aplicación recomendado podría afectar adversamente el desempeño del recubrimiento.

TIPS DE DESEMPEÑO

1. Recubra en franjas todas las grietas, soldaduras y ángulos agudos para prevenir una falla prematura en estas áreas.
2. Cuando utilice la aplicación por aspersión, traslape un 50% con cada pasada de la pistola para evitar puntos de alfiler, áreas desnudas, y pequeños orificios. Si es necesario, aplique en forma cruzada en ángulo recto.
3. El rendimiento se calcula en base a Sólidos en volumen y no incluye el factor de pérdida en la aplicación debido al perfil de la superficie, rugosidad o porosidad de la superficie, la habilidad y técnica del aplicador, método de aplicación, varias irregularidades de la superficie, pérdida de material durante la mezcla, derrame, sobre adelgazamiento, condiciones climáticas, y excesivo espesor de la película.
4. Una reducción excesiva del material puede afectar el espesor de la película, la apariencia y la adherencia.
5. No aplique el material por arriba de la vida de la mezcla recomendada.
6. Este es un producto de uso profesional, y siempre que se aplique por primera vez, se recomienda realizar una aplicación testigo y de preferencia bajo la supervisión de un Técnico de Sherwin Williams.
7. No mezcle el material previamente integrado con uno nuevo. Para prevenir el bloqueo del equipo de aspersión, limpie el equipo antes de usar o antes de un período de paro prolongado con Thinner R7K128.
8. El recubrimiento mezclado es sensible al agua. Utilice trampas de agua en todas las líneas de aire. El contacto con la humedad puede reducir la vida de la mezcla y afectar el brillo y el color.

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Limpie los derrames y las salpicaduras inmediatamente con Thinner R7K128. Limpie las herramientas inmediatamente después de usar con Thinner R7K128. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando utilice cualquier solvente.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Refiérase a la hoja MSDS (hoja de seguridad) antes de usar. La información técnica e instrucciones publicadas están sujetas a cambio sin previo aviso. Contacte a su representante Sherwin-Williams para mayor información técnica e instrucciones.

RENUNCIA

La información y recomendaciones que figuran en la ficha de datos de este producto están basadas en pruebas realizadas por o en nombre de la empresa Sherwin-Williams. Esta información y las recomendaciones expuestas en este documento están sujetas a cambios y corresponden al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su Representante de Sherwin-Williams, en obtener la más reciente información del producto: Aplicación y Boletín.

GARANTIA

Sherwin Williams de C.A. garantiza la satisfacción de sus clientes con la calidad del producto que cumple con las especificaciones y usos para los que ha sido fabricado. Esta garantía queda supeditada a que el producto se aplique correctamente sobre una superficie correctamente preparada de acuerdo a instrucciones del fabricante. En caso que se encuentre el producto defectuoso en el envase SWCA puede optar por reemplazar una cantidad equivalente del mismo producto o reembolsar el precio original hasta 6 meses después de la fecha de compra. En todo caso de reclamos es indispensable mostrar la factura original y presentar el reclamo por escrito a SWCA. SWCA se reserva el derecho de aceptar o rechazar cada reclamo después de analizar cada caso individualmente. La presente garantía no será aplicable cuando los fallos sean el efecto de someter el producto a condiciones diferentes para las que fue diseñado y sin seguir las instrucciones y especificaciones de la hoja técnica. Esta garantía no será aplicable cuando falle el sustrato sobre el cual se aplicó la pintura.