



KEM

INDUSTRIA

ANTICORROSIVO

FASTER DRY HS

LÍNEA Y24



Revisado 03/2018

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																																												
<p>Anticorrosivo Faster Dry HS está formulado con resina alquídica modificada de secado rápido y altos sólidos con pigmentos inhibidores de la corrosión. Ideal para trabajos cortos de mantenimiento sobre superficies de hierro y acero debidamente preparado.</p>	<p>Para uso sobre hierro y acero debidamente preparado:</p> <ul style="list-style-type: none"> Estructuras, polines, macombers, vigas H, verjas, portones, Balcones, barandales, pasamanos, etc. Estructuras en general. Industria metal-mecánica. Exterior de tanques y tuberías. Maquinaria Industrial. Muebles metálicos 																																												
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO																																												
<p>Acabado: Mate Color: Gris, Rojo, Verde, Blanco y Negro</p> <p>Sólidos en Volumen: 50% ± 2% Sólidos en Peso: 68% ± 2% VOC 3.56 lb/gal (426.54 g/L)</p> <table border="1" data-bbox="142 1066 821 1226"> <thead> <tr> <th colspan="3">RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">ESPESORES</th> <th colspan="2">STANDARD</th> </tr> <tr> <th>Min</th> <th>Max</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Húmedo mils (micrones)</td> <td>3.0 (76)</td> <td>4.0 (102)</td> </tr> <tr> <td>Seco mils (micrones)</td> <td>1.5 (38)</td> <td>2.0 (51)</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento Teórico a 1 mils EPS m²/gal</td> <td colspan="2">74.5</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento m²/gal</td> <td colspan="2">37 – 50</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" data-bbox="142 1251 821 1390"> <thead> <tr> <th colspan="2">TIEMPO DE SECADO 5.0 MILS HÚMEDO @ 50% RH:</th> </tr> <tr> <th>SECADO</th> <th>77°F/25°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tocar</td> <td>15 min</td> </tr> <tr> <td>Manipular:</td> <td>2 horas</td> </tr> <tr> <td>Retocar a si mismo o con alquídicos</td> <td>4 horas</td> </tr> <tr> <td>Completo</td> <td>8 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Nota: Los tiempos de secado, dependen de la Temperatura, humedad relativa y espesores de película.</i></p> <p>La Aplicación del recubrimiento por arriba del máximo o por abajo del mínimo espesor de aplicación recomendado podría afectar adversamente el desempeño del recubrimiento.</p> <p>Vida Útil: 24 meses, sin abrir. Almacenar en ambientes entre 4.5 °C(40°F) y 38°C (100°F).</p> <p>Reductor Pistola: Reductor Industrial R2K4</p> <p>Limpieza: Thinner Corriente R7K128</p>	RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA			ESPESORES	STANDARD		Min	Max	Húmedo mils (micrones)	3.0 (76)	4.0 (102)	Seco mils (micrones)	1.5 (38)	2.0 (51)	Rendimiento Teórico a 1 mils EPS m ² /gal	74.5		Rendimiento m ² /gal	37 – 50		TIEMPO DE SECADO 5.0 MILS HÚMEDO @ 50% RH:		SECADO	77°F/25°C	Tocar	15 min	Manipular:	2 horas	Retocar a si mismo o con alquídicos	4 horas	Completo	8 horas	<ul style="list-style-type: none"> Rápido Secado: 15 min Resistencia al salitre Resistencia al calor hasta 93°C (200°F) Rápido retorno a operación Aplicaciones sobre Hierro y Acero Libre de Plomo y Mercurio Uso atmosférico. <table border="1" data-bbox="850 1239 1461 1465"> <thead> <tr> <th>AMBIENTES</th> <th>RECOMENDADO A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARINO - QUIMICO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>INDUSTRIAL-QUIMICO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>MARINO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>INDUSTRIAL</td> <td>√</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL</td> <td>√</td> </tr> </tbody> </table>	AMBIENTES	RECOMENDADO A	MARINO - QUIMICO		INDUSTRIAL-QUIMICO		MARINO		INDUSTRIAL	√	COMERCIAL	√
RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA																																													
ESPESORES	STANDARD																																												
	Min	Max																																											
Húmedo mils (micrones)	3.0 (76)	4.0 (102)																																											
Seco mils (micrones)	1.5 (38)	2.0 (51)																																											
Rendimiento Teórico a 1 mils EPS m ² /gal	74.5																																												
Rendimiento m ² /gal	37 – 50																																												
TIEMPO DE SECADO 5.0 MILS HÚMEDO @ 50% RH:																																													
SECADO	77°F/25°C																																												
Tocar	15 min																																												
Manipular:	2 horas																																												
Retocar a si mismo o con alquídicos	4 horas																																												
Completo	8 horas																																												
AMBIENTES	RECOMENDADO A																																												
MARINO - QUIMICO																																													
INDUSTRIAL-QUIMICO																																													
MARINO																																													
INDUSTRIAL	√																																												
COMERCIAL	√																																												



KEM

INDUSTRIA

ANTICORROSIVO

FASTER DRY HS

LÍNEA Y24



Revisado 03/2018

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

SISTEMAS RECOMENDADOS

Esesores Secos de Película/Capa
Mils Micrones

ACERO-HIERRO. ACABADO ALQUIDICO.

1 ó 2 Capas Anticorrosivo Fast Dry	1.5 – 2.0	(38 - 50)
1 – 2 Capas Esmalte Alquidico FASTER DRY	1.5 – 2.0	(38 - 50)
Esmalte Alquidico Kem Lustral ó Esmalte Alquidico Sistema 4000	1.0 – 1.5	(25 - 38)

Los sistemas enlistados arriba son representativos del uso del producto. Otros sistemas podrían ser apropiados

PREPARACION DE SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Remueva todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y demás materia extraña para asegurar una adherencia adecuada.

Preparación Mínima Recomendada de la Superficie

- Hierro y Acero SSPC-SP1/SP2/SP3/SP8

Condición de la Superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	STD Succo SISO55900	SSPC	NACE
Metal Blanco	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Metal casi Blanco	Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
Chorro a Gris comercial	Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Chorro Grado Brush-off	Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Limpieza con herramienta manual	Oxidado Picado y oxidado	C St 2 D St 2	SP 2 SP 2	- -
Limpieza con herramienta mecánica	Oxidado Picado y oxidado	C St 3 D St 3	SP 3 SP 3	- -

ENTINTADO

NO ENTINTE.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 15°C (59°F) min / 38°C (100°F) max.
Aire, superficie y material: al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.
Humedad Relativa: 85% max

Refiérase al Boletín de aplicación del producto para información mas detallada.

PRESENTACION

Empaque: 1 galón (3.78 L), 5 galones (18.9 L) y Barril 50 gal (Pedido Especial)
Peso por galón: 11.3 ± 0.3 lb/gal. Peso varía por color.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD.

Refiérase a la hoja MSDS (hoja de seguridad) antes de usar. La Información técnica e instrucciones publicadas están sujetas a cambio sin previo aviso. Contacte a su representante Sherwin-Williams para mayor información técnica e instrucciones.

RENUNCIA

La información y recomendaciones que figuran en la ficha de datos de este producto están basadas en pruebas realizadas por o en nombre de la empresa Sherwin-Williams. Esta información y las recomendaciones expuestas en este documento están sujetas a cambios y corresponden al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su Representante de Sherwin-Williams, para obtener la más reciente información del producto: Aplicación y Boletín.

GARANTIA

Sherwin Williams de C.A. garantiza la satisfacción de sus clientes con la calidad del producto que cumple con las especificaciones y usos para los que ha sido fabricado. Esta garantía queda supeditada a que el producto se aplique correctamente sobre una superficie correctamente preparada de acuerdo a instrucciones del fabricante. En caso que se encuentre el producto defectuoso en el envase SWCA puede optar por remplazar una cantidad equivalente del mismo producto o rembolsar el precio original hasta 6 meses después de la fecha de compra. En todo caso de reclamos es indispensable mostrar la factura original y presentar el reclamo por escrito a SWCA. SWCA se reserva el derecho de aceptar o rechazar cada reclamo después de analizar cada caso individualmente. La presente garantía no será aplicable cuando los fallos sean el efecto de someter el producto a condiciones diferentes para las que fue diseñado y sin seguir las instrucciones y especificaciones de la hoja técnica. Esta garantía no será aplicable cuando falle el sustrato sobre el cual se aplico la pintura.



KEM

INDUSTRIA

ANTICORROSIVO

FASTER DRY HS

LÍNEA Y24



Revisado 03/2018

BOLETIN DE APLICACIÓN

PREPARACION DE SUPERFICIE

El área a pintar debe estar limpia y seca, libre de aceite, grasa u óxido y demás material extraño para asegurar una adherencia adecuada.

HIERRO o ACERO

Remueva todo el aceite y grasa de la superficie, limpiando con solvente (SSPC-SP1). La preparación mínima de la superficie es la limpieza manual mecánica (SSPC-SP2/SP3).

Para mayor durabilidad deberá limpiarse la superficie de acuerdo a SSPC-SP8 (Dual Etch W4K263) para eliminar óxido. Para un mejor desempeño utilizar limpieza a chorro de arena hasta obtener un perfil de 2 mils de acuerdo con SSPC-SP5/SP6/SP7/SP10. Aplique primario el mismo día que se limpio o antes que la oxidación superficial ocurra.

SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS

Si está en buenas condiciones, limpie la superficie de toda materia extraña. Los recubrimientos y superficies lisos, duros o brillantes deben de ser opacados lijando la superficie. Aplique sobre un área de prueba dejando que seque la pintura durante una semana antes de probar la adherencia. Si la adherencia es pobre, o si éste producto ataca el acabado previo, podría ser necesario remover la capa previa. Si la pintura se desprende elimine la pintura antigua y limpie la superficie hasta el substrato y trate como una superficie nueva.

CONDICIONES DE APLICACION

Temperatura: 15°C (59°F) min / 38°C (100°F) max.
 Aire, superficie y material: al menos 3°C (5°F)
 por arriba del punto de rocío.
 Humedad Relativa: 85% max

EQUIPO DE APLICACION

La siguiente es una guía. Se podrían necesitar cambios en las presiones y tamaño de las boquillas para lograr características de aspersion adecuadas. Siempre purgue el equipo de aspersion antes de usar con el reductor que se menciona. Cualquier reducción debe ser compatible con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

Reductor/Limpieza. Industrial Reducer R2K4

El uso de cualquier otro solvente que no sea el recomendado afectará el desempeño o el cumplimiento del producto para el servicio para el que fue diseñado.

Aspersion sin Aire

Presión 2200-2600 psi
 Manguera 1/4" ID (6.35 mm)
 Boquilla..... 015" - .017" (.381 - .432 mm)
 Filtro..... malla 60
 Reducción..... No Requiere. Si necesario se puede reducir hasta 10% en vol. con Solvente Industrial R2K4.

Pistola Convencional

Pistola HVLP / Gravedad o equivalente.
Boquilla 1.7 - 1.9 mm.
Presión de Atomiz 6 - 12 psi.
Presión de Fluido 35 - 45 psi.
Reducción la que se necesite hasta un 20% máx. por vol.

Brocha

Reducción Cerda Natural - **Solo áreas pequeñas**
 hasta un máx de 20% en vol con
 Industrial Reducer R2K4

Si el equipo de aplicación en específico listado arriba no esta disponible, se puede sustituir con equipo equivalente



KEM

INDUSTRIA

ANTICORROSIVO

FASTER DRY HS

LÍNEA Y24



Revisado 03/2018

BOLETIN DE APLICACIÓN

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

La preparación de la superficie debe ser completada como se indica:
Instrucciones de Mezclado: Mezcle la pintura completamente en un contenedor y agite antes de usar.
 Aplique la pintura al espesor de película y rendimiento recomendados como se indica a continuación:

RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA		
ESPESORES	STANDARD	
	Min	Max
Húmedo mils (micrones)	3.0 (76)	4.0 (102)
Seco mils (micrones)	1.5 (38)	2.0 (51)
Rendimiento Teórico a 1 mils EPS m ² /gal	74.5	
Rendimiento m ² /gal	37 – 50	

TIEMPO DE SECADO 5.0 MILS HÚMEDO @ 50% RH:	
SECADO	77°F/25°C
Tocar	15 min
Manipular:	2 horas
Retocar a sí mismo o con alquídicos	4 horas
Completo	8 horas

Nota: Los tiempos de secado, dependen de la Temperatura, humedad relativa y espesores de película.

La Aplicación del recubrimiento por arriba del máximo o por abajo del mínimo espesor de aplicación recomendado podría afectar adversamente el desempeño del recubrimiento.

TIPS DE DESEMPEÑO

- Recubra en franjas todas las grietas, soldaduras y ángulos agudos para prevenir una falla prematura en estas áreas.
- Cuando utilice la aplicación por aspersión, traslape un 50% con cada pasada de la pistola para evitar puntos de alfiler, áreas desnudas, y pequeños orificios. Si es necesario, aplique en forma cruzada en ángulo recto.
- El rendimiento se calcula en base a Sólidos en volumen y no incluye el factor de pérdida en la aplicación debido al perfil de la superficie, rugosidad o porosidad de la superficie, la habilidad y técnica del aplicador, método de aplicación, varias irregularidades de la superficie, pérdida de material durante la mezcla, derrame, sobre adelgazamiento, condiciones climáticas, y excesivo espesor de la película.
- Una reducción excesiva del material puede afectar el espesor de la película, la apariencia y la adherencia.
- No aplique el material por arriba de la vida de la mezcla recomendada.
- Este es un producto de uso profesional, y siempre que se aplique por primera vez, se recomienda realizar una aplicación testigo y de preferencia bajo la supervisión de un Técnico de Sherwin Williams.
- No mezcle el material previamente integrado con uno nuevo. Para prevenir el bloqueo del equipo de aspersión, limpie el equipo antes de usar o antes de un período de paro prolongado con Thinner R7K128.
- El recubrimiento mezclado es sensible al agua. Utilice trampas de agua en todas las líneas de aire. El contacto con la humedad puede reducir la vida de la mezcla y afectar el brillo y el color.

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Limpie los derrames y las salpicaduras inmediatamente con Thinner R7K128. Limpie las herramientas inmediatamente después de usar con Thinner R7K128. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando utilice cualquier solvente.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Refiérase a la hoja MSDS (hoja de seguridad) antes de usar. La Información técnica e instrucciones publicadas están sujetas a cambio sin previo aviso. Contacte a su representante Sherwin-Williams para mayor información técnica e instrucciones.

RENUNCIA

La información y recomendaciones que figuran en la ficha de datos de este producto están basadas en pruebas realizadas por o en nombre de la empresa Sherwin-Williams. Esta información y las recomendaciones expuestas en este documento están sujetas a cambios y corresponden al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su Representante de Sherwin-Williams, en obtener la más reciente información del producto: Aplicación y Boletín.

GARANTIA

Sherwin Williams de C.A. garantiza la satisfacción de sus clientes con la calidad del producto que cumple con las especificaciones y usos para los que ha sido fabricado. Esta garantía queda supeditada a que el producto se aplique correctamente sobre una superficie correctamente preparada de acuerdo a instrucciones del fabricante. En caso que se encuentre el producto defectuoso en el envase SWCA puede optar por reemplazar una cantidad equivalente del mismo producto o rembolsar el precio original hasta 6 meses después de la fecha de compra. En todo caso de reclamos es indispensable mostrar la factura original y presentar el reclamo por escrito a SWCA. SWCA se reserva el derecho de aceptar o rechazar cada reclamo después de analizar cada caso individualmente. La presente garantía no será aplicable cuando los fallos sean el efecto de someter el producto a condiciones diferentes para las que fue diseñado y sin seguir las instrucciones y especificaciones de la hoja técnica. Esta garantía no será aplicable cuando falle el sustrato sobre el cual se aplicó la pintura.