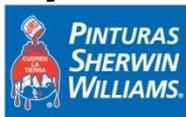


# Hoja de información técnica



Primario Alquidático  
**Ultra-Primer**  
 Línea B50

<u>Acabado</u>	<u>Colores</u>	<u>Rendimiento</u> <sup>1</sup>	<u>Componentes</u>	<u>Secado al Tacto</u> <sup>4</sup>	<u>VOC</u> <sup>5</sup>
Mate	Blanco, rojo óxido y gris	Teórico hasta 16.9 m <sup>2</sup> /L	Uno	20-30 min	484 g/L



## Descripción del Producto

**Ultra-Primer** es un primario de alto rendimiento que proporciona una elevada resistencia a la oxidación en superficies de fierro y acero al carbón.

**Ultra-Primer** proporciona una película dura, resistente y flexible, que brinda una adecuada protección a la intemperie cuando se aplica debajo de un acabado aprobado, así como mayor durabilidad a la superficie recubierta.

Está diseñado para el uso en nueva construcción o mantenimiento.

## Ventajas y beneficios

- Alta resistencia a la corrosión
- Flexible
- Fácil de aplicar
- Fluye y nivela adecuadamente
- Alto rendimiento

## Usos

- Maquinaria y equipo
- Construcciones Nuevas
- Tuberías
- Exterior de Tanques de Almacenamiento
- Acero Estructural
- Tuberías
- Herrería
- Cortinas metálicas
- Carrocerías.

## Superficies de aplicación

- Fierro
- Acero al carbón

## Características del Producto

<b>Acabado</b>	Mate (0-10 @60°)
<b>Colores</b>	Blanco, rojo óxido y gris
<b>Entintado</b>	No se entinta
<b>Sólidos</b>	
• En peso	66 ± 2%
• En volumen	43 ± 2%
<b>Rendimiento</b>	
• Teórico <sup>1</sup>	Hasta 16.9 m <sup>2</sup> /L
<b>Tiempos de secado</b> <sup>2</sup>	
• Tacto	20-30 minutos
• Libre de Huella	30-60 minutos
• Para recubrir	6 horas
• Duro	24 horas
<b>VOC</b>	484 g/L
<b>Peso Específico:</b>	1.425 ± 2
<b>Punto de inflamación</b>	27°C
<b>Estabilidad</b> <sup>3</sup>	12 meses
<b>Empaque</b>	1 galón, 5 galones

## Preparación de la superficie

Toda superficie antes de recubrir la debe de cumplir con las siguientes condiciones.

- **Limpia.** Elimine de la superficie cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie, como polvo, grasa, pintura suelta, óxido, moho, tierra. Remueva con cepillo de alambre o carda mecánica toda la pintura suelta o dañada.
- **Seca.** No deberá existir humedad en la superficie.
- **Opaca.** La superficie no deberá ser brillante ni estar pulida.

## Métodos de preparación de la superficie por sustrato

## Superficies nuevas

### Superficies de acero al carbón

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-

ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie.

- Realice una limpieza manual o mecánica a base de cepillo o carda, dejando una superficie libre de óxido y toda materia contaminante.
- Para obtener un mejor desempeño, realice la limpieza con abrasivos grado comercial conforme al estándar SSPC-SP6. limpie todas las superficies utilizando un abrasivo filoso y angular para obtener un perfil de anclaje óptimo (2 mils). Elimine todas las salpicaduras adheridas y redondee todos los bordes filosos lijando a un radio mínimo de ¼" (0,63 cm). Aplique la base a las superficies de acero al descubierto dentro de las 8 horas o antes de que se produzca la aparición de óxido. Se requiere aplicar un primario.

## Sistemas Recomendados

**Espesor seco/ capa:** 2.0-3.0 mils

Nota: Las aplicaciones con brocha o rodillo podrían requerir capas múltiples para lograr el máximo espesor de película, y apariencia uniforme.

## Superficies de acero al carbón

### Sistema 1

1 capa Ultra Primer  
 1-2 cps Kem Enamel

### Sistema 2

1 capa Ultra-Primer  
 2 capas Metalex

## Aplicación

### Condiciones de aplicación

- Temperatura Ambiente: 10-43°C

## INFORMACIÓN TÉCNICA: ULTRA-PRIMER (LÍNEA B50)

Al menos 5°C por encima del punto de rocío

- Temperatura de la superficie: 10-43°C
- Humedad Relativa: Máximo 85%.
- Nunca aplique frente a los rayos del sol. Aplique en horas donde esto no suceda: o bien use carpas o lonas para crear sombra.
- No aplique en exteriores si existe pronóstico de lluvia en las 72 horas siguientes a la aplicación.

### Preparación del material

Mezcle perfectamente el producto con una pala limpia y agite con movimientos cíclicos desde el fondo del envase hacia fuera, procurando incorporar perfectamente todo el material hasta que esté libre de asentamientos y tenga un color uniforme. Filtrar antes de su aplicación.

- Reductor<sup>4</sup>: Reductor 73 (R02KA04)

### Métodos de aplicación

#### Brocha<sup>5</sup>

- Tipo de brocha: Cerdas naturales
- Verifique que la brocha no desprenda cerdas ni que éstas estén abiertas.
- Antes de usar, lave la brocha con el mismo diluyente que adelgazará la pintura y elimine el exceso.
- Introduzca la brocha en la pintura solo hasta la mitad, elimine el exceso y aplique sobre el área deseada.
- Para un mejor resultado, pinte hacia un mismo lado de forma ligera. No presione fuerte.
- Reducción máxima: 10%

#### Rodillo

- Tipo de rodillo de pelo de 1/4"
- Retire el pelo suelto enredando cinta adhesiva a lo largo de todo el rodillo para después retirarla.
- Humedecerlo previamente y evitar rodarlo.
- Evite girar rápidamente el rodillo porque esto provocará burbujeo.
- Introduzca en la pintura cargando uniformemente toda la felpa, elimine el exceso.
- Para un mejor resultado, pinte en una misma dirección, no pase el rodillo más de 2 veces por el mismo lugar.

- Reducción máxima: 10%

A continuación encontrará una guía. Es posible que se deba modificar la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la pulverización adecuada. Purgue siempre el equipo de aspersion antes de utilizarlo con el reductor correspondiente. Las diluciones deben ser compatibles con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

#### Equipo Airless<sup>6</sup>

- Siga las recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.
- Presión: 1800-3000 psi
- Manguera: 1/4"
- Boquilla: 0.015" a 0.019"
- Filtro: Malla 60
- Dilución: 5-10%

#### Aspersión Convencional

- Siga las recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.
- Presión
  - De atomización: 2.5-3.0 kg/cm<sup>2</sup>
  - De fluido: 1.5 kg/cm<sup>2</sup>
- Dilución.
  - Succión: Hasta un 20%
  - Presión: hasta un 10%

Si anteriormente se mencionaron equipos de aplicación específicos, podrían remplazarse los equipos equivalentes.

#### Limpieza

- Las herramientas de trabajo deberán lavarse inmediatamente después de su uso de acuerdo a las instrucciones del fabricante del equipo.
- Utilice Reductor 73 para limpiar los derrames y las salpicaduras inmediatamente. Limpie las herramientas inmediatamente después de usarlas con Reductor 73. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante siempre que utilice disolventes.

#### Precauciones

"ADVERTENCIA"  
NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACION;

**¡PRECAUCIÓN!** PRODUCTO INFLAMABLE MANTÉNGALO APARTADO DE ALTAS TEMPERATURAS, CHISPAS Y FLAMAS;

PROHIBIDA SU VENTA A MENORES DE EDAD;

NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS;

EN CASO DE INGESTIÓN, NO SE PROVOQUE EL VÓMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO;

EVITE EL CONTACTO DIRECTO;

APLIQUE EN ESPACIOS CON VENTILACIÓN ADECUADA;

CIERRE BIEN EL ENVASE DESPUÉS DE CADA USO;

CONTIENE DISOLVENTES Y SUSTANCIAS TÓXICAS, CUYO CONTACTO O INHALACIÓN PROLONGADA O REITERADA ORIGINA GRAVES DAÑOS A LA SALUD.

#### Precauciones de seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de usar los productos indicados en esta hoja de información técnica.

Los datos técnicos e instrucciones publicadas están sujetos a cambios sin previo aviso. Para mayor información técnica e instrucciones, póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams.

#### Limitaciones de responsabilidad

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.

En caso de que durante la aplicación del producto, el cliente llegara a apreciar algún problema evidente en el producto, tales como diferencia de color, contaminación del producto, problemas en la aplicación, gelamiento, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de cincuenta metros cuadrados (50 m<sup>2</sup>), dar aviso inmediato a Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. y asentar los

## INFORMACIÓN TÉCNICA: ULTRA-PRIMER (LÍNEA B50)

---

hechos por escrito; de lo contrario Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. sólo repondrá la cantidad de producto equivalente a una superficie no mayor a cincuenta metros cuadrados (50 m<sup>2</sup>) en caso de aprobarse la inconformidad.

El uso de este material en ambientes químicos y en servicios de inmersión está contraindicado.

El empleo de este producto en usos o condiciones diferentes a los expresados en esta hoja de información técnica queda a riesgo del comprador, aplicador o usuario.

Las características e instrucciones, sobre el uso de este producto, establecidas en esta hoja de información técnica están basadas en pruebas realizadas por, y en representación, de Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. tal información y recomendaciones dispuestas aquí están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación. Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. recomienda hacer pruebas previas para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular.

Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de información técnica más reciente.

Para mayor información consulte la página [www.sherwin-williams.com.mx](http://www.sherwin-williams.com.mx) o comuníquese al departamento de servicio a cliente

### Teléfonos

- 53.33.15.01  
(Ciudad de México)
- 01.800.71.73.123  
(Interior de la República).

### Correo electrónico

- [asesoria@sherwin.com.mx](mailto:asesoria@sherwin.com.mx)

---

<sup>1</sup> Aplicado a 25.4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios (blanco).

<sup>2</sup> A 25°C 50% humedad relativa aplicado a 1.5 mils húmedas. El tiempo de secado puede variar dependiendo de las condiciones ambientales.

<sup>3</sup> Un año en envase perfectamente cerrado almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco. Almacenar en el interior a una temperatura de entre 40 y 100 °F (4 y 38 °C).

<sup>4</sup> Debido a que la viscosidad del material puede estar afectada por la temperatura ambiente, es conveniente hacer una prueba con el material sin diluir. Ajuste la viscosidad agregando un

---

pequeño porcentaje de reductor (hasta alcanzar la reducción máxima indicada).

<sup>5</sup> Para una mejor aplicación se recomienda utilizar las brochas y rodillos Sherwin-Williams.

<sup>6</sup> Para una mejor aplicación se recomienda utilizar equipos Graco®.