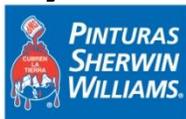


Hoja de información técnica



Recubrimiento para altas temperaturas

Aluminio 29

A64SJ29

Acabado	Resistencia	Rendimiento ²	Componentes	Secado al Tacto ⁴	VOC
Aluminio metálico leafing ¹	Hasta 260°C	Teórico hasta 17 m ² /L	Uno	1-2 horas	451 g/L



Descripción del Producto

Aluminio 29 es un recubrimiento de aluminio leafing con excelente resistencia a temperaturas hasta 260°C. Que puede ser usado en superficies exteriores.

Está formulado con hojuelas de aluminio que flotan sobre la película de pintura dejando un acabado metálico que refleja la luz y el calor que recibe, conservando en óptimas condiciones los equipos.

Ventajas y beneficios

- Resiste hasta 260°C
- Refleja la luz y el calor
- Un solo componente

Usos

- Estructuras de acero
- Calderas
- Chimeneas
- Tuberías
- Exterior de tanques

Superficies de aplicación

- Fierro
- Acero al carbón

Características del Producto

Acabado.	Aluminio metálico leafing ¹
Entintado Sólidos	No se entinta
• En peso	54 ± 2%
• En volumen	44 ± 2%

Rendimiento

- Teórico² 17 m²/L

Tiempos de secado³

- Tacto 1 a 2 horas
- Libre de huella 4-6 horas
- Para recubrir 18 horas
- Duro 18-24 horas

VOC 451 g/L

Resistencia hasta 260°C

Peso Específico: 0.97

Punto de inflamación 30°C

Viscosidad 15-20 seg (Copa Ford 4)

Estabilidad⁴ 12 meses

Empaque 4 litros, 19 litros

Preparación de la superficie

Toda superficie antes de recubrir debe de cumplir con las siguientes condiciones.

- **Limpia.** Elimine de la superficie cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie, como polvo, grasa, pintura suelta, óxido, moho, tierra. Remueva con cepillo de alambre o carda mecánica toda la pintura suelta o dañada.
- **Seca.** No deberá existir humedad en la superficie.
- **Opaca.** La superficie no deberá ser brillante ni estar pulida.

Métodos de preparación de la superficie por sustrato

Superficies nuevas

Superficies de acero al carbón

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie.
- Realice una limpieza manual o mecánica a base de cepillo o carda,

dejando una superficie libre de óxido y toda materia contaminante.

- Para obtener un mejor desempeño, realice la limpieza con abrasivos grado comercial conforme al estándar SSPC-SP6. limpie todas las superficies utilizando un abrasivo filoso y angular para obtener un perfil de anclaje (1.0 mils). Elimine todas las salpicaduras adheridas y redondee todos los bordes filosos lijando a un radio mínimo de ¼" (0,63 cm). Aplique la base a las superficies de acero al descubierto dentro de las 8 horas o antes de que se produzca la aparición de óxido. Se requiere aplicar un primario.

Sistemas Recomendados

Espesor seco/ capa: 1.0-1.5 mils

Superficies de acero al carbón

Sistema 1

2 capas Aluminio 29

Aplicación

Condiciones de aplicación

- Temperatura Ambiente: 10-43°C
Al menos 5°C por encima del punto de rocío
- Temperatura de la superficie: 10-43°C
- Humedad Relativa: Máximo 85%
- Nunca aplique frente a los rayos del sol. Aplique en horas donde esto no suceda: o bien use carpas o lonas para crear sombra
- No aplique en exteriores si existe pronóstico de lluvia en las 72 horas siguientes a la aplicación.

Preparación del material

Mezcle perfectamente el producto con una pala limpia y agite con

INFORMACIÓN TÉCNICA: ALUMINIO 29 (A64SJ29)

movimientos cíclicos desde el fondo del envase hacia fuera, procurando incorporar perfectamente todo el material hasta que esté libre de asentamientos.

NO SE AGITE VIGOROSAMENTE PUES EL PRODUCTO PUDIERA OSCURECER.

Reductor: No requiere

Métodos de aplicación

Brocha⁵

- Tipo de brocha: Cerdas nylon/poliéster
- Verifique que la brocha no desprenda cerdas ni que éstas estén abiertas.
- Antes de usar, lave la brocha con el mismo diluyente que adelgazará la pintura y elimine el exceso.
- Introduzca la brocha en la pintura solo hasta la mitad, elimine el exceso y aplique sobre el área deseada.
- Para un mejor resultado, pinte hacia un mismo lado de forma ligera. No presione fuerte.

Rodillo

- Tipo de rodillo de pelo de 1/4"
- El tipo de rodillo a utilizar dependerá de las condiciones del sustrato (liso, rugoso o extra rugoso).
- Retire el pelo suelto enredando cinta adhesiva a lo largo de todo el rodillo para después retirarla.
- Humedecerlo previamente y evitar rodarlo.
- Evite girar rápidamente el rodillo porque esto provocará burbujeo.
- Introduzca en la pintura cargando uniformemente toda la felpa, elimine el exceso.
- Para un mejor resultado, pinte en una misma dirección, no pase el rodillo más de 2 veces por el mismo lugar.

A continuación encontrará una guía. Es posible que se deba modificar la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la pulverización adecuada. Purgue siempre el equipo de aspersión antes de utilizarlo con el reductor correspondiente. Las diluciones deben ser compatibles con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

Equipo Airless⁶

- Siga las recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.
- Presión: 2500 psi
- Boquilla: 0.011" a 0.015"
- Filtro: Malla 60
- Equipos recomendados: Consulte la guía de selección de equipo y/o su representante de ventas SW.

Aspersión Convencional

- Siga las recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.
- Presión
 - De atomización: 3.5 kg/cm²
 - De fluido: 1.0-1.5 kg/cm²

Si anteriormente se mencionaron equipos de aplicación específicos, podrían remplazarse los equipos equivalentes.

Limpieza

- Las herramientas de trabajo deberán lavarse inmediatamente después de su uso de acuerdo a las instrucciones del fabricante del equipo.
- Utilice Thinner W para limpiar los derrames y las salpicaduras inmediatamente. Limpie las herramientas inmediatamente después de usarlas con Thinner W. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante siempre que utilice disolventes.

Precauciones

"ADVERTENCIA"

NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN;

¡PRECAUCION! PRODUCTO INFLAMABLE MANTÉNGALO APARTADO DE ALTAS TEMPERATURAS, CHISPAS Y FLAMAS;

PROHIBIDA SU VENTA A MENORES DE EDAD;

NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS;

EN CASO DE INGESTIÓN, NO SE PROVOQUE EL VÓMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO;

EVITE EL CONTACTO DIRECTO;

APLIQUE EN ESPACIOS CON VENTILACIÓN ADECUADA;

CIERRE BIEN EL ENVASE DESPUÉS DE CADA USO;

CONTIENE DISOLVENTES Y SUSTANCIAS TÓXICAS, CUYO CONTACTO O INHALACIÓN PROLONGADA O REITERADA ORIGINA GRAVES DAÑOS A LA SALUD.

Precauciones de seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de usar los productos indicados en esta hoja de información técnica.

Los datos técnicos e instrucciones publicadas están sujetos a cambios sin previo aviso. Para mayor información técnica e instrucciones, póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams.

Limitaciones de responsabilidad

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.

En caso de que durante la aplicación del producto, el cliente llegara a apreciar algún problema evidente en el producto, tales como diferencia de color, contaminación del producto, problemas en la aplicación, gelamiento, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de cincuenta metros cuadrados (50 m²), dar aviso inmediato a Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. y asentar los hechos por escrito; de lo contrario Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. sólo repondrá la cantidad de producto equivalente a una superficie no mayor a cincuenta metros cuadrados (50 m²) en caso de aprobarse la inconformidad.

El uso de este material en ambientes químicos y en servicios de inmersión está contraindicado.

El empleo de este producto en usos o condiciones diferentes a los expresados en esta hoja de información técnica queda a riesgo del comprador, aplicador o usuario.

INFORMACIÓN TÉCNICA: ALUMINIO 29 (A64SJ29)

Las características e instrucciones, sobre el uso de este producto, establecidas en esta hoja de información técnica están basadas en pruebas realizadas por, y en representación, de Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. tal información y recomendaciones dispuestas aquí están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación.

Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. recomienda hacer pruebas previas para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular.

Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de información técnica más reciente.

Para mayor información consulte la página www.sherwin-williams.com.mx o comuníquese al departamento de servicio a cliente

Teléfonos

- 53.33.15.01
(Ciudad de México)
- 01.800.71.73.123
(Interior de la República).

Correo electrónico

- asesoria@sherwin.com.mx

¹ El recubrimiento tiene partículas de aluminio que flotan sobre la película de pintura. Al pasar la mano se desprende polvo de la superficie lo que pudiera dar la impresión que la película tiene caleo, sin embargo es un efecto normal en este tipo de materiales.

² Aplicado a 25.4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios.

³ A 25°C 50% humedad relativa aplicado a 1.5 mils húmedas. El tiempo de secado puede variar dependiendo de las condiciones ambientales.

⁴ Un año en envase perfectamente cerrado almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco. Almacenar en el interior a una temperatura de entre 40 y 100 °F (4 y 38 °C).

⁵ Para una mejor aplicación se recomienda utilizar Brochas y Rodillos Sherwin-Williams.

⁶ Para una mejor aplicación se recomienda utilizar equipos Graco®.