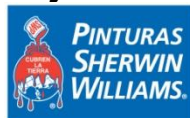


Hoja de información técnica



Primario epóxico

Promax Primario Epóxico

Parte A
Parte B

B63RJ40
V93VJ06

<u>Acabado</u>	<u>Color</u>	<u>Rendimiento</u> ¹	<u>Relación de mezcla</u>	<u>Secado al Tacto</u> ³	<u>Espesor recomendado</u>
Mate	• Rojo Óxido	Teórico hasta 17.7 m ² /L	4:1	1 hora	2.0-3.0 mils secas

Descripción del Producto

Promax Primario Epóxico es un recubrimiento epóxico-poliámidado de dos componentes con excelentes propiedades de adherencia y resistencia a la corrosión.

Promax Primario Epóxico puede ser utilizado como primario de taller o en campo para fierro y acero. Puede recubrirse con Acabados epóxicos o de poliuretano

Ventajas y beneficios

- Posee gran capacidad de inhibición de la corrosión
- Es un excelente primario para acero cuando se usa con acabados epóxicos o de poliuretano
- Bajo un acabado adecuado resiste ambientes altamente corrosivos
- Resiste temperaturas hasta de 85 °C en ambientes secos

Usos

- Maquinaria y equipo
- Tuberías
- Exterior de Tanques de Almacenamiento
- Acero Estructural

Superficies de aplicación

- Acero al carbón
- Fierro

Características del Producto

Acabado.	Mate (ASTM D 523-98)
Color.	Rojo Óxido
Entintado Sólidos	No se entinta
• En peso	66 ± 2% (ASTM D 2369-97)
• En volumen	43 ± 2%

(ASTM D 2697-86)

Rendimiento

- Teórico¹ Hasta 17.7 m²/L
(ASTM D 1849-95)
 - Práctico estimado² 5-7 m²/L
- Tiempos de secado**³
- Tacto 1 hora
 - Para recubrir 6-24 horas máximo
 - Duro 24 horas
(ASTM D 1640)

Relación de mezcla 4:1 en vol

Tiempo de inducción 30 minutos

Vida útil de mezcla⁴: 6-8 horas

Peso Específico:

Parte A 1.35

Parte B 0.9

Punto de inflamación 26.6 °C

Estabilidad⁵ 12 meses

Empaque

Parte A: 3.0 litros; 14.4 litros

Parte B: 0.75 litros; 3.6 litros

Pruebas de resistencia

Sistema probado: (a menos que se indique algo diferente)

- Sustrato: Acero
- Prep. superficie: SSPC-SP6/NACE 3
- Primario: 1 capa de Promax Primario Epóxico @ 3.0 mils EPS

Adherencia en balanza: 8.0 Kg

Resistencia al Calor seco: 85°C

Resistencia en cámara salina

300 horas; (ASTM B117)

Dureza al lápiz

7H
(ASTM D3363)

Flexibilidad

Pasa
(ASTM D522, 180° de inclinación, mandril de 1 1/2")

Envejecimiento acelerado – QUV

550 horas
(ASTM G-23, Ciclo 102/18)

Preparación de la superficie

Toda superficie antes de recubrirla debe de cumplir con las siguientes condiciones.

- **Limpia.** Elimine de la superficie cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie, como polvo, grasa, pintura suelta, óxido, moho, tierra, y cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie. Remueva con cepillo de alambre o carda mecánica toda la pintura suelta o dañada.
- **Seca.** No deberá existir humedad en la superficie.
- **Opaca.** La superficie no deberá ser brillante ni estar pulida.

Métodos de preparación de la superficie por sustrato

Superficies nuevas

Superficies de acero al carbón

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie.
- Realice una limpieza manual o mecánica a base de cepillo o carda, dejando una superficie libre de óxido y toda materia contaminante.
- Para obtener un mejor desempeño, realice la limpieza con abrasivos grado comercial conforme al estándar SSPC-SP6. limpie todas las superficies utilizando un abrasivo filoso y angular para obtener un perfil de superficie óptimo (1.5-2.0 mils). Elimine todas las salpicaduras adheridas y redondee todos los bordes filosos lijando a un radio mínimo de ¼" (0,63 cm).

INFORMACIÓN TÉCNICA: Promax Primario Epóxico (B63RJ40/V83VJ06)

Aplique la base a las superficies de acero al descubierto dentro de las 8 horas o antes de que se produzca la aparición de óxido. Se requiere aplicar un primario.

Sistemas Recomendados

Espesor seco/ capa: 2.0-3.0 mils

Nota: Las aplicaciones con brocha o rodillo podrían requerir capas múltiples para lograr el máximo espesor de película, y apariencia uniforme.

Superficies de acero al carbón

Sistema 1

1 capa Promax Primario Epóxico
2 cps Promax Acabado Epóxico

Sistema 2

1 capa Promax Primario Epóxico
1 capa Promax Acabado Epóxico
2 cps Promax Acabado Poliuretano

Otros acabados pudieran ser apropiados. Consulte a su representante Sherwin-Williams para obtener mayor información.

Aplicación

Condiciones de aplicación

- Temperatura Ambiente: 10-40°C
Al menos 5°C por encima del punto de rocío
- Temperatura de la superficie: 10-40°C
- Humedad Relativa: Máximo 85%
- Nunca aplique frente a los rayos del sol. Aplique en horas donde esto no suceda: o bien use carpas o lonas para crear sombra
- No aplique en exteriores si existe pronóstico de lluvia en las 72 horas siguientes a la aplicación.

Preparación del material

Mezcle perfectamente la pintura con una pala limpia y agite con movimientos cíclicos desde el fondo del envase hacia fuera, procurando incorporar perfectamente todo el material hasta que esté libre de asentamientos y tenga un color uniforme. Asegúrese que no quede ningún pigmento en el fondo de la lata.

Luego combine 4 partes por volumen de la Parte A con 1 parte por volumen de la Parte B. Agite completamente la

mezcla mediante agitación mecánica. Permita la inducción del material como se indica antes de la aplicación. Agite de nuevo antes de usar.

Si se utiliza un disolvente reductor, agréguelo solamente después de que ambos componentes hayan sido completamente mezclados, después de la inducción.

- Reductor⁶: R90KJ12

Métodos de aplicación

Brocha⁷

- Tipo de brocha: Nylon/Poliéster o cerdas naturales
- Verifique que la brocha no desprenda cerdas ni que éstas estén abiertas.
- Dilución: 10% máximo
- Sólo se recomienda para áreas pequeñas

Rodillo

- No se recomienda

A continuación encontrará una guía. Es posible que se deba modificar la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la pulverización adecuada. Purgue siempre el equipo de aspersión antes de utilizarlo con el reductor correspondiente. Las diluciones deben ser compatibles con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

Equipo Airless⁸

- Presión: 2,500-3,000 psi
- Manguera: 3/8-1/2"
- Boquilla: 0.017-0.021"
- Filtro: Malla 60
- Dilución: Lo necesario hasta 10% en volumen

Aspersión Convencional

- Siga las recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.
- Boquilla de fluido: 1.0-1.5 Kg/cm²
- Presión de atomización: 2.5-3.5 Kg/cm²
- Dilución: Lo necesario hasta 10% en volumen

Si anteriormente se mencionaron equipos de aplicación específicos, podrían remplazarse los equipos equivalentes.

No aplique el producto más allá de su vida útil recomendada una vez preparado.

No mezcle el producto catalizado

previamente con otro nuevo.

Limpieza

Utilice Reductor R90KJ12 para limpiar los derrames y las salpicaduras inmediatamente. Limpie las herramientas inmediatamente después de usarlas con Reductor R90KJ12. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante siempre que utilice disolventes.

Precauciones

"ADVERTENCIA"

NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN;

¡PRECAUCIÓN! PRODUCTO INFLAMABLE MANTÉNGALO APARTADO DE ALTAS TEMPERATURAS, CHISPAS Y FLAMAS;

PROHIBIDA SU VENTA A MENORES DE EDAD;

NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS;

EN CASO DE INGESTIÓN, NO SE PROVOQUE EL VÓMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO. EVITE EL CONTACTO DIRECTO;

APLIQUE EN ESPACIOS CON VENTILACIÓN ADECUADA;

CIERRE BIEN EL ENVASE DESPUÉS DE CADA USO.

Precauciones de seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) antes de usar los productos indicados en esta hoja de información técnica.

Los datos técnicos e instrucciones publicadas están sujetos a cambios sin previo aviso.

Para mayor información técnica e instrucciones, póngase en contacto con su representante de Sherwin Williams.

Limitaciones de responsabilidad

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.

INFORMACIÓN TÉCNICA: Promax Primario Epóxico (B63RJ40/V83VJ06)

En caso de que durante la aplicación del producto, el cliente llegara a apreciar algún problema evidente en el producto, tales como diferencia de color, contaminación del producto, problemas en la aplicación, gelamiento, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de cincuenta metros cuadrados (50 m²), dar aviso inmediato a Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. y asentar los hechos por escrito de manera; de lo contrario Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. sólo repondrá la cantidad de producto equivalente a una superficie no mayor a cincuenta metros cuadrados (50 m²) en caso de aprobarse la inconformidad.

El uso de este material en ambientes químicos severos y en servicios de inmersión está contraindicado.

El empleo de este producto en usos o condiciones diferentes a los expresados en esta hoja de información técnica queda a riesgo del comprador, aplicador o usuario.

Las características e instrucciones, sobre el uso de este producto, establecidas en esta hoja de información técnica están basadas en pruebas realizadas por, y en representación, de Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. tal información y recomendaciones dispuestas aquí están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación.

Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. recomienda hacer pruebas previas para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular.

Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de información técnica más reciente. Para mayor información consulte la página www.sherwin.com.mx o comuníquese al departamento de servicio a cliente

Teléfonos

- 53.33.15.01
(Ciudad de México)
- 01.800.71.73.123
(Interior de la República).

Correo electrónico

- mercadotecnia@sherwin.com.mx

¹ Aplicado a 25.4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios (blanco).

² El rendimiento expresado está basado en pruebas controladas por Cia. Sherwin Williams, S.A. de C.V. en superficies totalmente lisas sin desperdicios, sin condiciones de viento y con espesor de película controlado. El rendimiento real de la pintura podrá variar debido al tipo de superficie a pintar, rugosidad y porosidad de la superficie, método de aplicación usado, condiciones de trabajo, espesor de película, desperdicios de pintura, etc. No puede garantizarse que el rendimiento práctico que obtenga el usuario sea el expresado en este boletín técnico debido a que las operaciones de aplicación y preparación de la superficie están fuera de control de Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. En colores intensos el rendimiento real de la pintura podrá disminuir hasta un 50% con respecto a los rendimientos del blanco puro. Se entiende por colores intensos a los colores hechos a partir de bases Deep Tone, Ultradeep y colores similares formulados desde fábrica. En aplicaciones por aspersion, las pérdidas de material pueden alcanzar hasta un 70%

³ A 25°C 50% humedad relativa aplicado a 2 mils húmedas. Los plazos de secado y repintado dependen de la temperatura, la humedad y el espesor de la capa

⁴ A 25°C. A mayor temperatura la vida de mezcla se reduce.

⁵ Un año en envase perfectamente cerrado almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco. Almacenar en el interior a una temperatura de entre 40 y 100 °F (4 y 38 °C).

⁶ Debido a que la viscosidad del material puede estar afectada por la temperatura ambiente, es conveniente hacer una prueba con el material sin diluir. Ajuste la viscosidad agregando un pequeño porcentaje de reductor (hasta alcanzar la reducción máxima indicada).

⁷ Para asegurar resultados correctos prefiera las brochas y rodillos Sherwin Williams

⁸ Para asegurar resultados correctos prefiera los equipos Graco®